

國立員林農工 106 學年第二學期單元教學計畫表

| 科目名稱 | 機械材料 | 開課學年 | 106 學年第 2 學期 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------|------|--------------|---------|---------|-------------|-------|--------|-------|--------------|--------|-----------|---------|-----------------|---------|----------------|---------|
| 授課班級 | 機三甲、機三乙 | 學分數 | 上、下學期各 2 學分 | | | | | | | | | | | | | | |
| 教科書 | 機械材料 II (龍騰出版社) | 任課教師 | 陳俊仁 | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>一、教學目標：</p> <p>修習本課程後應能夠達到以下目標：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解合金鋼、工具鋼的種類、組織與用途。 2. 熟悉鑄鐵、非鐵金屬的組織、成分與用途。 3. 瞭解金屬腐蝕的成因及防止腐蝕的方法。 4. 熟悉各國常用的材料規格、編號與選用。 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>二、教學內容：</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">教 學 綱 要</th> <th style="text-align: center;">教 學 進 度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第七章、合金鋼與特殊鋼</td> <td style="text-align: center;">2-4 週</td> </tr> <tr> <td>第八章、鑄鐵</td> <td style="text-align: center;">5-7 週</td> </tr> <tr> <td>第九章、常用的非金屬材料</td> <td style="text-align: center;">8-11 週</td> </tr> <tr> <td>第十章、金屬之腐蝕</td> <td style="text-align: center;">12-14 週</td> </tr> <tr> <td>第十一章、機械材料的規格與選用</td> <td style="text-align: center;">15-16 週</td> </tr> <tr> <td>第十二章、機械應用之特殊材料</td> <td style="text-align: center;">17-18 週</td> </tr> </tbody> </table> | | | | 教 學 綱 要 | 教 學 進 度 | 第七章、合金鋼與特殊鋼 | 2-4 週 | 第八章、鑄鐵 | 5-7 週 | 第九章、常用的非金屬材料 | 8-11 週 | 第十章、金屬之腐蝕 | 12-14 週 | 第十一章、機械材料的規格與選用 | 15-16 週 | 第十二章、機械應用之特殊材料 | 17-18 週 |
| 教 學 綱 要 | 教 學 進 度 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第七章、合金鋼與特殊鋼 | 2-4 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第八章、鑄鐵 | 5-7 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第九章、常用的非金屬材料 | 8-11 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第十章、金屬之腐蝕 | 12-14 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第十一章、機械材料的規格與選用 | 15-16 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第十二章、機械應用之特殊材料 | 17-18 週 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>三、所需教學設備：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 課本、黑板、粉筆 2. 筆記型電腦、單槍投影機 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>四、實施方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 教師：課堂講授，投影片、教學光碟播放，實習工廠現場教學 2. 學生：課堂聽課、提問，自我評量測驗 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>五、評量方式：採多元評量方式</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 平時成績：上課態度、作業書寫及繳交、平時考試 2. 期中成績：第 1 次期中考 3. 學期成績：平時成績 40%+期中考 30%+期末成績 30% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>六、參考書目：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 機械材料(龍騰出版社) | | | | | | | | | | | | | | | | | |