

編號：1688456960
學校代號：070408

國立員林高級農工職業學校
申請辦理112學年度國教署補助
提升學生實習實作能力計畫

電話號碼：048360105

傳真號碼：048340138

電子郵件：yl620@ylvs.tw

單位主管：(請核章)

校 長：(請核章)

☐ 初審版 ☐ 複審版 ☒ 核定版

中華民國 112 年 07 月 04 日

壹、基本資料

一、學制規模

調查基準日：2023-07-04

學制	總班級數	總學生數	備註
專業群科-日間部	39班	1223人	
普通科	3班	68人	
實用技能學程	6班	134人	
進修部	3班	36人	



二、學校群別、科別、班級數及學生數

調查基準日：2023-07-04

群別	科別 (學程)	所屬 學制	一年級		二年級		三年級		合計	
			班級	人數	班級	人數	班級	人數	班級	人數
機械群	機電科	專業群科-日間部	1	33	1	30	1	31	3	94
機械群	機械科	專業群科-日間部	2	70	2	60	2	58	6	188
無	無	普通科	1	28	1	22	1	18	3	68
農業群	農場經營科	專業群科-日間部	1	36	1	34	1	29	3	99
農業群	園藝科	專業群科-日間部	2	66	2	68	2	65	6	199
食品群	食品加工科	專業群科-日間部	2	72	2	72	2	72	6	216
商業與管理群	電子商務科	專業群科-日間部	1	37	1	34	1	32	3	103
農業群	畜產保健科	專業群科-日間部	1	36	1	35	1	32	3	103
土木與建築群	建築科	專業群科-日間部	2	67	2	66	2	59	6	192
農業群	休閒農業科	實用技能學程	1	31	1	32	1	28	3	91
綜合	綜合職能科	專業群科-日間部	1	10	1	5	1	14	3	29
農業群	園藝科	進修部	1	10	1	8	1	18	3	36
食品群	烘焙食品科	實用技能學程	1	14	1	14	1	15	3	43

三、學生畢業進路

調查基準日：2023-07-04

近兩年日間部(含實用技能學程)學生畢業進路與考證概況																
學 年 度	學制科別	畢 業 學 生 人 數	考 取 證 照 人 數	考 取 證 照 張 數				畢 業 進 路								
								升 學 人 數				升 學 率 (%)	就 業 人 數	就 業 率 (%)	其 它 人 數	其 它 比 率 (%)
				甲 級	乙 級	丙 級	其 它	日 校	夜 校	日 校	夜 校					
109	實用技能學程 農業群/休閒農業科	34	39	0	0	32	7	9	8	4	6	79.4%	5	14.7%	3	8.8%
	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	15	24	0	0	24	0	0	0	2	2	26.7%	6	40.0%	1	6.7%
	專業群科-日間部 農業群/農場經營科	31	58	0	0	53	3	0	0	19	8	87.1%	3	9.7%	0	0.0%
	專業群科-日間部 農業群/畜產保健科	35	56	0	0	37	19	0	0	26	5	88.6%	4	11.4%	0	0.0%
	普通科	18	0	0	0	0	0	17	0	0	0	94.4%	1	5.6%	0	0.0%
	專業群科-日間部 機械群/機械科	59	257	0	20	230	7	0	0	42	10	88.1%	3	5.1%	1	1.7%
	專業群科-日間部 機械群/生物產業機電科	32	105	0	0	97	8	0	0	25	3	87.5%	1	3.1%	3	9.4%
	專業群科-日間部 商業與管理群/電子商務科	38	95	0	2	54	39	0	0	32	2	89.5%	0	0.0%	2	5.3%
	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	63	185	0	28	118	39	0	0	53	3	88.9%	6	9.5%	0	0.0%
	專業群科-日間部 農業群/園藝科	63	110	0	0	73	37	0	0	47	11	92.1%	3	4.8%	2	3.2%
	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	71	172	0	0	138	34	0	0	58	3	85.9%	5	7.0%	0	0.0%
	進修部 農業群/園藝科	15	15	0	0	15	0	0	0	47	11	386.7%	3	20.0%	2	13.3%
	專業群科-日間部 綜合/綜合職能科	15	8	0	0	8	0	0	0	2	0	13.3%	8	53.3%	0	0.0%
	合計	489	1124	0	50	879	193	26	8	357	64	93.0%	48	9.8%	14	2.9%

近兩年日間部(含實用技能學程)學生畢業進路與考證概況

學 年 度	學制科別	畢業 學生 人數	考取 證照 人數	考取證照 張數		畢業進路										
						升學人數				升 學 率 (%)	就 業 人 數	就 業 率 (%)	其 它 人 數	其 它 比 率 (%)		
															一般 大學	
						甲 級	乙 級	丙 級	其 它						日 校	夜 校
110	專業群科-日間部 農業群/園藝科	60	49	0	0	49	0	0	0	29	2	51.7%	29	48.3%	0	0.0%
	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	65	92	0	0	92	0	0	0	32	1	50.8%	32	49.2%	0	0.0%
	專業群科-日間部 農業群/農場經營科	32	39	0	0	39	0	0	0	23	1	75.0%	8	25.0%	0	0.0%
	專業群科-日間部 農業群/畜產保健科	36	32	0	0	32	0	0	0	16	1	47.2%	9	25.0%	0	0.0%
	專業群科-日間部 綜合/綜合職能科	11	8	0	0	8	0	0	0	0	0	0.0%	11	100.0%	0	0.0%
	實用技能學程 農業群/休閒農業科	29	18	0	0	18	0	0	0	7	2	31.0%	22	75.9%	0	0.0%
	專業群科-日間部 機械群/機械科	72	130	0	17	113	0	0	0	40	5	62.5%	27	37.5%	0	0.0%
	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	69	85	0	18	67	0	0	0	43	3	66.7%	23	33.3%	0	0.0%
	專業群科-日間部 商業與管理群/電子商務科	29	22	0	0	22	0	0	0	20	0	69.0%	9	31.0%	0	0.0%
	專業群科-日間部 機械群/生物產業機電科	32	48	0	7	41	0	0	0	23	1	75.0%	8	25.0%	0	0.0%
	普通科	24	0	0	0	0	0	16	0	0	0	66.7%	7	29.2%	1	4.2%
	進修部 農業群/園藝科	20	11	0	0	11	0	0	0	0	1	5.0%	19	95.0%	0	0.0%
	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	21	12	0	0	12	0	0	0	0	1	4.8%	20	95.2%	0	0.0%
	合計	500	546	0	42	504	0	16	0	233	18	53.4%	224	44.8%	1	0.2%

備註：若考取的證照為其他等級(非甲乙丙級)，請在此備註各科各級別分別考取張數

-----109學年度-----

-----110學年度-----



參、申請總表

編號	學制科別	年級 (班別)	學生 人數 (男/女)	實習課程名稱/ 專業證照訓練名稱/ 專業證照檢定名稱	辦理 年度
C30001	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年甲班	35 (31/4)	數值控制車床實習	112
C30002	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年乙班	35 (35/0)	數值控制車床實習	112
C30003	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年甲班	35 (31/4)	車床實習	112
C30004	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年乙班	35 (35/0)	車床實習	112
C30005	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年甲班	35 (31/4)	創意專題	112
C30006	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年乙班	35 (35/0)	創意專題	112
C30007	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年甲班	35 (31/4)	專題製作	112
C30008	專業群科-日間部 機械群/機械科	2年乙班	35 (35/0)	專題製作	112
C30009	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年甲班	31 (30/1)	精密機械實習	112
C30010	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年乙班	30 (30/0)	精密機械實習	112
C30011	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年甲班	31 (30/1)	創客實務	112
C30012	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年乙班	30 (30/0)	創客實務	113
C30013	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年甲班	31 (30/1)	熱處理實習	112
C30014	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年乙班	30 (30/0)	熱處理實習	113
C30023	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	3年甲班	35 (13/22)	專題製作	112

編號	學制科別	年級 (班別)	學生 人數 (男/女)	實習課程名稱/ 專業證照訓練名稱/ 專業證照檢定名稱	辦理 年度
C30024	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	3年乙班	34 (11/23)	專題製作	113
C30025	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	3年甲班	19 (9/10)	蛋糕裝飾實習	112
C30026	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	3年甲班	19 (9/10)	中式點心製作實習	112
C30027	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	3年甲班	19 (9/10)	蛋糕製作實習	112
C30028	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	2年甲班	36 (12/24)	食品檢驗分析實習	113
C30029	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	2年乙班	36 (12/24)	食品檢驗分析實習	113
C30030	實用技能學程 食品群/烘焙食品科	2年甲班	11 (6/5)	西式點心製作實習	113
C30031	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	3年甲班	35 (13/22)	進階食品加工實習	113
C30032	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	3年乙班	34 (11/23)	進階食品加工實習	113
C30033	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	2年甲班	36 (12/24)	食品加工實習	113
C30034	專業群科-日間部 食品群/食品加工科	2年乙班	36 (12/24)	食品加工實習	113
C30035	專業群科-日間部 農業群/畜產保健科	2年甲班	35 (15/20)	實驗設計	112
C30036	專業群科-日間部 農業群/畜產保健科	3年甲班	17 (6/11)	臨床檢驗實務	112
C30037	專業群科-日間部 機械群/機電科	3年甲班	30 (24/6)	生物產業機械實習	113
C30038	專業群科-日間部 機械群/機電科	3年甲班	30 (24/6)	數值控制機械實習	112

編號	學制科別	年級 (班別)	學生 人數 (男/女)	實習課程名稱/ 專業證照訓練名稱/ 專業證照檢定名稱	辦理 年度
C30039	專業群科-日間部 機械群/機電科	2年甲班	33 (29/4)	可程式控制實習	113
C30040	專業群科-日間部 機械群/機電科	2年甲班	33 (29/4)	氣壓迴路實習	112
C30041	進修部 農業群/園藝科	2年甲班	10 (5/5)	園產品加工實習	112
C30042	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年甲班	32 (8/24)	專題實作	112
C30043	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年乙班	34 (16/18)	專題實作	113
C30044	進修部 農業群/園藝科	2年甲班	10 (5/5)	花卉應用實習	112
C30045	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年乙班	30 (10/20)	花卉利用	112
C30046	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年甲班	30 (10/20)	園產處理加工實習	112
C30047	專業群科-日間部 農業群/農場經營科	3年甲班	34 (18/16)	染料作物生產利用實習	112
C30048	實用技能學程 農業群/休閒農業科	3年甲班	32 (15/17)	染料作物利用實習	112
C30049	實用技能學程 農業群/休閒農業科	2年甲班	31 (15/16)	餐飲服務實習	112
C30050	實用技能學程 農業群/休閒農業科	2年甲班	31 (15/16)	休閒農場實習	113
C30051	實用技能學程 農業群/休閒農業科	2年甲班	31 (15/16)	農業專題	112
C30052	專業群科-日間部 農業群/農場經營科	2年甲班	36 (26/10)	專題實作	113
C30053	專業群科-日間部 農業群/農場經營科	2年甲班	35 (26/9)	香草作物生產實習	112

編號	學制科別	年級 (班別)	學生 人數 (男/女)	實習課程名稱/ 專業證照訓練名稱/ 專業證照檢定名稱	辦理 年度
C30054	實用技能學程 農業群/休閒農業科	2年甲班	31 (15/16)	香草作物生產利用實習	113
C30055	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年甲班	31 (30/1)	Arduino積木應用	112
C30056	專業群科-日間部 機械群/機械科	3年乙班	30 (30/0)	電腦輔助機械製圖實習	113
C30059	專業群科-日間部 農業群/園藝科	2年甲班	33 (13/20)	造園景觀實習	112
C30060	專業群科-日間部 農業群/園藝科	2年乙班	33 (14/19)	造園景觀實習	113
C30061	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年甲班	30 (10/20)	景觀設計	112
C30062	專業群科-日間部 農業群/園藝科	3年乙班	30 (10/20)	果樹實習	112
C30063	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年甲班	30 (21/9)	工程測量實習	112
C30064	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年乙班	29 (21/8)	工程測量實習	112
C30065	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年甲班	30 (21/9)	專題實作	112
C30066	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年乙班	29 (21/8)	專題實作	112
C30067	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年甲班	30 (21/9)	電腦繪圖實習	113
C30068	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年乙班	29 (21/8)	電腦繪圖實習	113
C30069	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年甲班	30 (21/9)	地形測量實習	113
C30070	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3年乙班	29 (21/8)	地形測量實習	113

編號	學制科別	年級 (班別)	學生 人數 (男/女)	實習課程名稱/ 專業證照訓練名稱/ 專業證照檢定名稱	辦理 年度
D40001	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	32 (31/1)	熱處理乙級	112
D40002	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	30 (29/1)	車床 - CNC車床乙級	112
D40003	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	8 (8/0)	氣壓乙級	112
D40004	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	5 (2/3)	熱處理乙級	112
D40005	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	25 (12/13)	測量 - 工程測量乙級	112
D40006	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	17 (9/8)	建築製圖乙級	112
E50001	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	32 (31/1)	熱處理乙級	112
E50002	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	21 (20/1)	車床 - CNC車床乙級	112
E50004	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	8 (8/0)	氣壓乙級	112
E50005	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	5 (2/3)	熱處理乙級	112
E50006	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	25 (12/13)	測量 - 工程測量乙級	112
E50007	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	3 (2/1)	建築製圖應用乙級	112
合計學生人數(男/女)			2032(1340/692)人		

規劃表

(一)實習材料費規劃表

1. 實習材料費(C30001)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30001	專業群科-日間部機械群機械科	2年甲班	35(31/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	數值控制車床實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	機械科以培育機械製造之基層技術人才為目標，為此達一目標，應加強： 1.傳授機械製造基本知識。 2.訓練機械製造、設備操作與維護之基本技能 3.傳授學生電腦繪圖、電腦數控機械、CAD/CAM 專業技能。 4.建立正確職業道德，養成良好的工作安全習慣。 其職場或職務內容：精密機械技術人員、電腦輔助製圖人員、 CNC車床技術人員、工具機製造或管理人員等。		
課程訓練內容	一、CNC車床工具機基本操作 二、CNC車床程式編輯及模擬 三、CNC車床實機操作		
實習課程與職場能力 之對應關係	CNC車床技術人員。		
(C30001)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	1.申請費用：6000元；申請名稱：外徑刀片50片(每片120元) 2.申請費用：10000元；申請名稱：切槽刀片50片(每片200元)	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

2. 實習材料費(C30002)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30002	專業群科-日間部機械群機械科	2年乙班	35(35/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	數值控制車床實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	機械科以培育機械製造之基層技術人才為目標，為此達一目標，應加強： 1.傳授機械製造基本知識。 2.訓練機械製造、設備操作與維護之基本技能 3.傳授學生電腦繪圖、電腦數控機械、CAD/CAM 專業技能。 4.建立正確職業道德，養成良好的工作安全習慣。其職場或職務內容：精密機械技術人員、電腦輔助製圖人員、CNC車床技術人員、工具機製造或管理人員等。		
課程訓練內容	一、CNC車床工具機基本操作 二、CNC車床程式編輯及模擬 三、CNC車床實機操作		
實習課程與職場能力 之對應關係	CNC車床技術人員。		
(C30002)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	1.申請費用：6000元；申請名稱：外徑刀片50片(每片120元) 2.申請費用：10000元；申請名稱：切槽刀片50片(每片200元)	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

3. 實習材料費(C30003)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30003	專業群科-日間部機械群機械科	2年甲班	35(31/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	車床實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	機械科以培育機械製造之基層技術人才為目標，為此達一目標，應加強： 1.傳授機械製造基本知識。 2.訓練機械製造、設備操作與維護之基本技能 3.傳授學生電腦繪圖、電腦數控機械、CAD/CAM專業技能。 4.建立正確職業道德，養成良好的工作安全習慣。 其職場或職務內容：精密機械技術人員、電腦輔助製圖人員、CNC車床銑床技術人員、工具機製造或管理人員等。		
課程訓練內容	車床基本操作：校中心、校正偏心、車端面、外徑車削、階級車削、偏心車削、切斷、壓花、車牙、內外套筒配合、公母套件配合題型		
實習課程與職場能力 之對應關係	精密機械技術人員、CNC車床技術人員、工具機製造		
(C30003)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	1.申請費用：16000元；申請名稱：S20C ø45×150 mm材料200支(每支80元)	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

4. 實習材料費(C30004)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30004	專業群科-日間部機械群機械科	2年乙班	35(35/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	車床實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	機械科以培育機械製造之基層技術人才為目標，為此達一目標，應加強： 1.傳授機械製造基本知識。 2.訓練機械製造、設備操作與維護之基本技能 3.傳授學生電腦繪圖、電腦數控機械、CAD/CAM專業技能。 4.建立正確職業道德，養成良好的工作安全習慣。 其職場或職務內容：精密機械技術人員、電腦輔助製圖人員、CNC車床銑床技術人員、工具機製造或管理人員等。		
課程訓練內容	車床基本操作：校中心、校正偏心、車端面、外徑車削、階級車削、偏心車削、切斷、壓花、車牙、內外套筒配合、公母套件配合題型		
實習課程與職場能力 之對應關係	精密機械技術人員、CNC車床技術人員、工具機製造		
(C30004)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	1.申請費用：16000元；申請名稱：S20C ø45×150 mm材料200支(每支80元)	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

5. 實習材料費(C30005)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30005	專業群科-日間部機械群機械科	2年甲班	35(31/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	創意專題	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.具備機械群共同核心能力與機械領域學理相關知識能力。 2.具備多元專業知能、改善與創新能力。
課程訓練內容	由課程安排2至4人為一組，小組成員從收集題材、分析辨別成品設計到實體製作，透過不同的加工方式呈現。
實習課程與職場能力 之對應關係	1.精密機械設計、製造人員 2.創意設計開發人員

(C30005)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	申請費用：16000元；申請名稱：依照學生需求添購不同形式軟金屬一批

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

6. 實習材料費(C30006)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30006	專業群科-日間部機械群機械科	2年乙班	35(35/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	創意專題	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.具備機械群共同核心能力與機械領域學理相關知識能力。 2.具備多元專業知能、改善與創新能力。
課程訓練內容	由課程安排2至4人為一組，小組成員從收集題材、分析辨別成品設計到實體製作，透過不同的加工方式呈現。
實習課程與職場能力 之對應關係	1.精密機械設計、製造人員 2.創意設計開發人員

(C30006)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	申請費用：16000元；申請名稱：依照學生需求添購不同形式軟金屬一批

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

7. 實習材料費(C30007)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30007	專業群科-日間部機械群機械科	2年甲班	35(31/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題製作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.具備機械群共同核心能力與機械領域學理相關知識能力。 2.具備多元專業知能、改善與創新能力。		
課程訓練內容	衍伸創意專題課程設計理念，小組成員透過原先設計，分析討論，修改或是創新巧思，進而將原設計題型翻新製作，透過不同的加工方式呈現。		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.精密機械設計、製造人員 2.創意設計開發人員		
(C30007)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	申請費用：16000元；申請名稱：依照學生需求添購不同形式軟金屬一批	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

8. 實習材料費(C30008)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30008	專業群科-日間部機械群機械科	2年乙班	35(35/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題製作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.具備機械群共同核心能力與機械領域學理相關知識能力。 2.具備多元專業知能、改善與創新能力。		
課程訓練內容	衍伸創意專題課程設計理念，小組成員透過原先設計，分析討論，修改或是創新巧思，進而將原設計題型翻新製作，透過不同的加工方式呈現。		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.精密機械設計、製造人員 2.創意設計開發人員		
(C30008)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	申請費用：16000元；申請名稱：依照學生需求添購不同形式軟金屬一批	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

9. 實習材料費(C30009)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30009	專業群科-日間部機械群機械科	3年甲班	31(30/1)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	精密機械實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	鉗工、車床加工，銑床加工、磨床加工、機械組立維修。
課程訓練內容	車床基本技能：1.車端面外徑 2.車階級 3.車槽 4.壓花等。 銑床基本技能：1.銑六面體 2.銑凹槽 3.鑽孔及絞孔等。 鉗工基本技能：1.畫線 2.鋸削 3.銼削 4.鑽孔等
實習課程與職場能力 之對應關係	精密機械技術人員、CNC車床技術人員、工具機製造。

(C30009)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	1.申請費用：8000元；申請名稱：捨棄式銑刀片100片(每片80元，每把刀一次用3片) 2.申請費用：8000元；申請名稱：12mm端銑刀20支(每支400元)

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

10. 實習材料費(C30010)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30010	專業群科-日間部機械群機械科	3年乙班	30(30/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	精密機械實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	鉗工、車床加工，銑床加工、磨床加工、機械組立維修。
課程訓練內容	車床基本技能：1.車端面外徑 2.車階級 3.車槽 4.壓花等。 銑床基本技能：1.銑六面體 2.銑凹槽 3.鑽孔及絞孔等。 鉗工基本技能：1.畫線 2.鋸削 3.銼削 4.鑽孔等
實習課程與職場能力 之對應關係	精密機械技術人員、CNC車床技術人員、工具機製造。

(C30010)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	1.申請費用：8000元；申請名稱：捨棄式銑刀片100片(每片80元，每把刀一次用3片) 2.申請費用：8000元；申請名稱：12mm端銑刀20支(每支400元)

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

11. 實習材料費(C30011)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30011	專業群科-日間部機械群機械科	3年甲班	31(30/1)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	創客實務	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	創新研發、改良設計、問題解決、開發設計	
課程訓練內容	利用市面上常見文創產品，透過軟體設計開發新型態物件，並且透過現有設備如:3D列表機、雷射切割機、UV直噴機、CNC雕顯機等製作，將設計理想商品化	
實習課程與職場能力 之對應關係	工作室Maker、研發設計人員、商品開發改良技術員	
(C30011)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	11,600	申請費用：11600元；UV直噴機實習材料耗材一批
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

12. 實習材料費(C30012)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30012	專業群科-日間部機械群機械科	3年乙班	30(30/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	創客實務	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	創新研發、改良設計、問題解決、開發設計	
課程訓練內容	利用市面上常見文創產品，透過軟體設計開發新型態物件，並且透過現有設備如:3D列表機、雷射切割機、UV直噴機、CNC雕顯機等製作，將設計理想商品化	
實習課程與職場能力 之對應關係	工作室Maker、研發設計人員、商品開發改良技術員	
(C30012)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	11,600	申請費用：11600元；CNC雕銑機實習材料耗材一批
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

13. 實習材料費(C30013)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30013	專業群科-日間部機械群機械科	3年甲班	31(30/1)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	熱處理實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	了解鋼鐵材料特性與應用層面 應用熱處理對鋼鐵材料之影響 改變材料特性應用層面		
課程訓練內容	碳棒火花試驗練習 材料硬度機打印判別 爐溫判斷 金相研磨練習與判斷		
實習課程與職場能力 之對應關係	熱處理技術人員 熱處理後品管人員		
(C30013)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	11,600	申請費用：11600元；申請名稱：碳鋼試驗棒。	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

14. 實習材料費(C30014)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30014	專業群科-日間部機械群機械科	3年乙班	30(30/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	熱處理實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	了解鋼鐵材料特性與應用層面 應用熱處理對鋼鐵材料之影響 改變材料特性應用層面		
課程訓練內容	碳棒火花試驗練習 材料硬度機打印判別 爐溫判斷 金相研磨練習與判斷		
實習課程與職場能力 之對應關係	熱處理技術人員 熱處理後品管人員		
(C30014)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	11,600	申請費用：11600元；申請名稱：合金鋼試驗棒。	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

15. 實習材料費(C30023)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30023	專業群科-日間部食品群食品加工科	3年甲班	35(13/22)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題製作	校訂必修	2

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.培養學生食品科學專題研究之能力.藉由實驗讓學生與理論相驗證.增強學生所學的專業知識 2.訓練學生具備敏銳的觀察力.統整力.並運用專業知識解決問題的能力 3.熟悉食品加工製作.微生物培養及檢驗分析之能力 4.能解決食品加工過程中出現的相關問題.提高探究科學的能力	
課程訓練內容	1.專題製作概說 2.選定主題與擬訂計畫 3.資料蒐集與探討 4.實驗研究與數據分析 5.專題製作報告格式撰寫及口頭報告之技巧與演練	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.食品檢驗人員 2.食品研發人員 3.食品工廠品管人員 4.食品工廠從業人員	
(C30023)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	依各組實驗設計所需之加工原料及實驗器材
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

16. 實習材料費(C30024)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30024	專業群科-日間部食品群食品加工科	3年乙班	34(11/23)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	專題製作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.培養學生食品科學專題研究之能力.藉由實驗讓學生與理論相驗證.增強學生所學的專業知識 2.訓練學生具備敏銳的觀察力.統整力.並運用專業知識解決問題的能力 3.熟悉食品加工製作.微生物培養及檢驗分析之能力 4.能解決食品加工過程中出現的相關問題.提高探究科學的能力	
課程訓練內容	1.專題製作概說 2.選定主題與擬訂計畫 3.資料蒐集與探討 4.實驗研究與數據分析 5.專題製作報告格式撰寫及口頭報告之技巧與演練	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.食品檢驗人員 2.食品研發人員 3.食品工廠品管人員 4.食品工廠從業人員	
(C30024)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	依各組實驗設計所需之加工原料及實驗器材
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

17. 實習材料費(C30025)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30025	實用技能學程食品群烘焙食品科	3年甲班	19(9/10)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	蛋糕裝飾實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	傳授烘焙食品相關知識.蛋糕裝飾技巧的說明示範.訓練直屬烘焙人員的相關能力.在製程上安全衛生觀念的養成教育.使烘焙產品達到優良的品質.學習重點在訓練各式裝飾的手法與激發學生的創意製作特製化的商品		
課程訓練內容	1.麵糊類蛋糕 2.乳沫類蛋糕 3.戚風類蛋糕 4.塔類 5.派類		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.麵包店西點蛋糕製作人員 2.飯店蛋糕裝飾技術人員 3.複合式餐飲之西式點心製作人員 4.烘焙坊技術人員		
(C30025)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	9,000	粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶、鮮奶油、水果、巧克力、可可粉	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

18. 實習材料費(C30026)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30026	實用技能學程食品群烘焙食品科	3年甲班	19(9/10)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	中式點心製作實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	傳授烘焙食品相關知識.中式點心製作技巧的說明示範.訓練職場烘焙人員的相關能力.在製程上安全衛生觀念的養成教育.使烘焙產品達到優良的品質.學習重點在訓練丙級烘焙技術士
課程訓練內容	1.油皮油酥類點心製作 2.糕漿皮中式點心製作 3.中式發酵麵食
實習課程與職場能力 之對應關係	1.麵包店中式點心製作人員 2.食品品管人員 3.餐飲從業人員

(C30026)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	9,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

19. 實習材料費(C30027)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30027	實用技能學程食品群烘焙食品科	3年甲班	19(9/10)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	蛋糕製作實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	訓練職場烘焙人員的相關能力.學習重點在各類蛋糕製作技巧.從事麵包店 蛋糕部門技術人員.烘焙坊或量販店的蛋糕製作人員
課程訓練內容	1.麵糊類蛋糕 2.乳沫類蛋糕 3.戚風類蛋糕
實習課程與職場能力 之對應關係	1.麵包店西點蛋糕製作人員 2.複合式餐飲之西式點心製作 3.烘焙坊客製化蛋糕製作人員 4.餐飲從業人員

(C30027)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	6,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

20. 實習材料費(C30028)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30028	專業群科-日間部食品群食品加工科	2年甲班	36(12/24)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	食品檢驗分析實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	培育學生具備食品原料檢測.加工品管、成品品質和營養調配上的專業能力，主要內容包括傳授食品中水分、蛋白質、醣類、脂肪及灰份等相關分析的理論基礎及訓練學生各種基本的分析化學實驗技巧與處理實驗數據的能力.從事食品相關檢驗與分析等工作	
課程訓練內容	1.讓學生了解食品分析之重要性 2.學習所有營養標示元素的分析方法及性質 3.學習分析方法所應用的儀器.工具及原理 4.實驗數據的處理與分析	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.食品檢驗人員 2.食品研發人員 3.食品衛生行政人員	
(C30028)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	醋酸.異辛烷.高錳酸鉀、硝酸.EDTA.EBT.碳酸鈣.氫氧化鈉.鹽酸.硫酸.發色劑.指示劑
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

21. 實習材料費(C30029)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30029	專業群科-日間部食品群食品加工科	2年乙班	36(12/24)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	食品檢驗分析實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	培育學生具備食品原料檢測.加工品管、成品品質和營養調配上的專業能力，主要內容包括傳授食品中水分、蛋白質、醣類、脂肪及灰份等相關分析的理論基礎及訓練學生各種基本的分析化學實驗技巧與處理實驗數據的能力.從事食品相關檢驗與分析等工作	
課程訓練內容	1.讓學生了解食品分析之重要性 2.學習所有營養標示元素的分析方法及性質 3.學習分析方法所應用的儀器.工具及原理 4.實驗數據的處理與分析	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.食品檢驗人員 2.食品研發人員 3.食品衛生行政人員	
(C30029)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	醋酸.異辛烷.高錳酸鉀、硝酸.EDTA.EBT.碳酸鈣.氫氧化鈉.鹽酸.硫酸.發色劑.指示劑
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

22. 實習材料費(C30030)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30030	實用技能學程食品群烘焙食品科	2年甲班	11(6/5)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	西式點心製作實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	傳授烘焙食品相關知識.西式點心製作技巧的說明示範.訓練職場烘焙人員的相關能力.在製程上安全衛生觀念的養成教育.使烘焙產品達到優良的品質.學習重點在訓練丙級烘焙技術士		
課程訓練內容	1.蛋糕類製作 2.西式點心製作		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.麵包店西點蛋糕製作人員 2.複合式餐飲之西式點心製作 3.食品品管人員 4.餐飲從業人員		
(C30030)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	4,400	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

23. 實習材料費(C30031)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30031	專業群科-日間部食品群食品加工科	3年甲班	35(13/22)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	進階食品加工實習	校訂必修	2

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.學習各式食品相關之知識技能.包括烘焙食品.果蔬.畜產加工製造方法.以培養現代化食品食用技術人才為目標 2.食品檢驗分析人員 3.食品工廠品管人員 4.餐飲從業人員 5.麵包店烘焙技術人員	
課程訓練內容	1.中式點心製作 2.西式點心製作 3.麵包製作 4.蛋糕類製作	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.西點、麵包烘焙人員 2.烘焙食品研發人員 3.食品品管人員 4.餐車攤販、早午餐店、餐廳烘焙、飯店或連鎖複合式餐飲店之烘焙人員	
(C30031)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

24. 實習材料費(C30032)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30032	專業群科-日間部食品群食品加工科	3年乙班	34(11/23)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	進階食品加工實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.學習各式食品相關之知識技能.包括烘焙食品.果蔬.畜產加工製造方法.以培養現代化食品食用技術人才為目標 2.食品檢驗分析人員 3.食品工廠品管人員 4.餐飲從業人員 5.麵包店烘焙技術人員	
課程訓練內容	1.中式點心製作 2.西式點心製作 3.麵包製作 4.蛋糕類製作	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.西點、麵包烘焙人員 2.烘焙食品研發人員 3.食品品管人員 4.餐車攤販、早午餐店、餐廳烘焙、飯店或連鎖複合式餐飲店之烘焙人員	
(C30032)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

25. 實習材料費(C30033)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30033	專業群科-日間部食品群食品加工科	2年甲班	36(12/24)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	食品加工實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.學習各式食品相關之知識技能.包括烘焙食品.果蔬.畜產加工製造方法.以培養現代化食品食用技術人才為目標 2.食品檢驗分析人員 3.食品工廠品管人員 4.餐飲從業人員 5.麵包店烘焙技術人員	
課程訓練內容	1.中式點心製作 2.西式點心製作 3.麵包製作 4.蛋糕類製作	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.西點、麵包烘焙人員 2.烘焙食品研發人員 3.食品品管人員 4.餐車攤販、早午餐店、餐廳烘焙、飯店或連鎖複合式餐飲店之烘焙人員	
(C30033)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

26. 實習材料費(C30034)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30034	專業群科-日間部食品群食品加工科	2年乙班	36(12/24)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	食品加工實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.學習各式食品相關之知識技能.包括烘焙食品.果蔬.畜產加工製造方法.以培養現代化食品食用技術人才為目標 2.食品檢驗分析人員 3.食品工廠品管人員 4.餐飲從業人員 5.麵包店烘焙技術人員	
課程訓練內容	1.中式點心製作 2.西式點心製作 3.麵包製作 4.蛋糕類製作	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.西點、麵包烘焙人員 2.烘焙食品研發人員 3.食品品管人員 4.餐車攤販、早午餐店、餐廳烘焙、飯店或連鎖複合式餐飲店之烘焙人員	
(C30034)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	麵粉、食鹽、砂糖、糖粉、雞蛋、奶油、沙拉油、無鹽奶油、糖粉、奶粉、酵母、果醬、牛奶
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

27. 實習材料費(C30035)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30035	專業群科-日間部農業群畜產保健科	2年甲班	35(15/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	實驗設計	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.使學生了解實驗規畫設計方式 2.讓學生學習實驗材料採用與方法訂製 3.讓學生研擬實驗步驟 4.使學生探究與分析實驗結果	
課程訓練內容	1.實驗規畫設計 2.實驗材料與方法訂製 3.實驗步驟與過程研擬 4.實驗結果探究	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.畜牧產品開發人員 2.畜產品加工製造人員 3.畜牧產品檢驗人員 4.牧場管理人員	
(C30035)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	加工肉品(熱狗、貢丸、香腸等)、加工乳品(冰淇淋、奶酪等)、加工蛋品(蛋捲、皮蛋、鹹蛋等)、牧場動物飼養、動物生化檢驗等實驗相關材料費用
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

28. 實習材料費(C30036)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30036	專業群科-日間部農業群畜產保健科	3年甲班	17(6/11)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	臨床檢驗實務	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.訓練學生動物血清取得與抗體檢驗操作 2.訓練學生物性測定操作 3.使學生了解動物疾病監控事項		
課程訓練內容	1.訓練學生血球凝集抑制試驗操作 2.訓練學生雞白痢檢測操作 3.訓練學生加工畜產品物性測定操作		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.禽畜疾病監控人員 2.獸醫院工作助理人員 3.加工畜產品檢測人員		
(C30036)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	10,200	血球凝集抑制試驗(3ml針筒、23號針、96孔盤、微量吸管、微量離心管、檢驗抗原材料、縫針、縫線)、雞雞白痢(5ml針筒、檢驗抗原、拋棄式滴管等材料)、物性測定試驗(拋棄式鋁箔等材料)等相關材料	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

29. 實習材料費(C30037)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30037	專業群科-日間部機械群機電科	3年甲班	30(24/6)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	生物產業機械實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	生物產業機電科設科之宗旨，在培育學生自動化及機電整合知識與技能，並將其應用在生物產業之發展為目標。鑑於生物產業科技已趨向自動化，其目標如下：傳授生物產業機電之基本知識與技能、授予生物產業科技之基本知識與技能、訓練生物產業自動化機械之操作與維護、管理之技能及科技的應用是職業知能的傳授；人本教育，職業道德，注重啟發思考，才更能提昇生命的品質。		
課程訓練內容	1.農用內燃機汽油引擎講解、說明 2.耕耘機講解、說明 3.曳引機講解、說明 4.整地機具講解、說明 5.播種機具講解、說明		
實習課程與職場能力 之對應關係	學生按教師生物產業機械實習課程中，其曳引機講解及講解說明後，在教師帶領下實際操作曳引機，對日後畢業後想從事農業機械相關產業，有極大的鼓舞作用。		
(C30037)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	12,000	生物產業機械實習耗材用(引擎機油、空氣濾清器、機油芯子等耗材)	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

30. 實習材料費(C30038)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30038	專業群科-日間部機械群機電科	3年甲班	30(24/6)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	數值控制機械實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	生物產業機電科隸屬工科機械群，而數值控制機械實習為校定選修實習科目，開課年段為高三多元選修與生物產業機械實習對開，學生學習此課程先備知識為高一機械基礎實習，而工業技術的日新月異，使得傳統的加工技術已逐漸由精密的工作母機所取代。此課程在培育學生具備基本數值控制操作能力，以銜接業界數值控制機台操作人員需求。	
課程訓練內容	1.CNC銑床操作面板及MDI手動操作 2. CNC銑床程式原點設定、刀長補正 3. CNC銑床(O、N、S、T、M、C機能操作 4. 個人電腦與CNC控制器連線的方法 5. 刀具模擬、修正及試切削	
實習課程與職場能力 之對應關係	學生按照教師於數值控制機械實習課程中，習得基礎相關數值控制機械CAD/CAM課程，以面對未來職場CNC操作人員需求，從事CNC技師/半技師/技術員/作業員/品管員等。	
(C30038)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	12,000	數值控制機械實習課使用耗材一批(伐木、壓克力及φ4、φ6、φ8、φ10端銑刀、試片)
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

31. 實習材料費(C30039)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30039	專業群科-日間部機械群機電科	2年甲班	33(29/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	可程式控制實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	生物產業機電科設科之宗旨，在培育學生自動化及可程式控制實習(PLC)之知識與技能，並將其應用在生物產業之發展為目標。鑑於生物產業科技已趨向自動化，其目標如下：傳授生物產業機電之PLC可程式控制基本知識與技能、授予自動化機械之操作與維護、管理之技能及科技的應用。	
課程訓練內容	1. 可程式控制及階梯圖的認識與實作 2. 可程式控制基本指令及應用指令 3. 狀態流程圖設計 4. 人機介面及負載控制	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.促進生物產業的自動化與現代化為主軸。 2.培養具備生物產業機械自動化及可程式控制技術之應用、操作、維修等技術能力之機械自動化控制人才。 3.學生按照教師於可程式控制實習中，習得相關可程式控制實習PLC操作技能，以銜接業界機電整合人力需求，從事機電整合及可程式控制相關技術人員	
(C30039)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	12,000	可程式控制實習課使用耗材一批(電線、感測器、傳輸線)
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

32. 實習材料費(C30040)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30040	專業群科-日間部機械群機電科	2年甲班	33(29/4)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	氣壓迴路實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	生物產業機電科設科之宗旨，在培育學生自動化及機電整合知識與技能，並將其應用在生物產業之發展為目標。鑑於生物產業科技已趨向自動化，而其自動化不外乎涵蓋氣壓、機電整合及可程式控制，此課程內容為使學生了解氣壓基本性質及動作原理、能使用機械常用氣壓設備能力、能認識氣壓元件在機械各系統中之應用、培養學生具備保養機械常用氣壓設備能力，以因應業界自動化人力需求，可從事自動化機械操作人員。
課程訓練內容	1. 工廠環境與設備介紹 2. 氣壓系統迴路設計原理及實習教學 3. 簡單雙穩態迴路設計、複雜動作迴路設計、複雜單穩態迴路設計、行程中間位置停止迴路設計 4. 行程停止單穩態迴路設計、快慢速高低壓迴路設計、反覆動作迴路設計、反覆動作單穩態迴路設計 5. 計數迴路設計、計時迴路設計
實習課程與職場能力 之對應關係	學生按照教師於氣壓迴路實習課程中，對氣壓元件及相關氣壓迴路設計充分了解，以銜接機電整合技術領域，可從事業界自動化相關產業人力之操作人員。

(C30040)經費概算

項目名稱	金額	說明
材料費	12,000	氣壓迴路實習課使用耗材一批(香蕉接頭電線、快速接頭)

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

33. 實習材料費(C30041)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30041	進修部農業群園藝科	2年甲班	10(5/5)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	園產品加工實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.認識園產品處理和加工的基本知識。 2.學習各種園產品的處理方法。 3.操作各種園產品的加工方法 4.養成農產品研發.農產品加工製作.產銷相關之優秀能力人才	
課程訓練內容	1.區分園產品處理和加工的異同。 2.認識及操作園產品處理的各種方法。 3.花卉及蔬菜的各種採後處理分類、集貨及保鮮方式。 4.水果的各種採後處理分類、集貨及保鮮方式。 5.認識及操作園產品加工的各種方法。 6.泡菜、醃製物及其他加工產品製作。 7.果醬、蜜餞、果乾、果汁及其他水果加工產品實作。	
實習課程與職場能力 之對應關係	養成農產品研發.農產品加工製作.產銷相關之優秀能力人才。	
(C30041)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	4,800	各類蔬菜.各類水果.糖.鹽.醬油.麵粉
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

34. 實習材料費(C30042)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30042	專業群科-日間部農業群園藝科	3年甲班	32(8/24)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題實作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	培育學生藉以自我成長所需之觀察思考與解決問題之能力。 學生能瞭解“專題實作”之設計主題及研究方法與作品實作之技能。		
課程訓練內容	1.實驗規畫 2.實驗設計 3.實驗操作 4..實驗成果收集		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.植物種苗生產者 2.樹木修剪師 3.景觀設計師 4.生物技術師		
(C30042)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	依各組實驗設計所需之材料及實驗器材	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

35. 實習材料費(C30043)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30043	專業群科-日間部農業群園藝科	3年乙班	34(16/18)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	專題實作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.培育學生藉以自我成長所需之觀察思考與解決問題之能力。 2.學生能瞭解"專題實作"之設計主題及研究方法與作品實作之技能。	
課程訓練內容	1.實驗規畫 2.實驗設計 3.實驗操作 4..實驗成果收集	
實習課程與職場能力 之對應關係	1.植物種苗生產者 2.樹木修剪師 3.景觀設計師 4.生物技術師	
(C30043)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	依各組實驗設計所需之材料及實驗器材
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

36. 實習材料費(C30044)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30044	進修部農業群園藝科	2年甲班	10(5/5)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	花卉應用實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.瞭解花卉利用之重要性及其技巧。 2.學習花卉利用之基本造型及其技巧。 3.藉花卉利用美化環境、陶冶性情、增加藝術素養並應用於未來居家及商業的用途。
課程訓練內容	1.胸花、手腕花 2.花禮設計 3.花束設計 4.乾燥花吊飾設計 5.迷你、小型組合盆栽
實習課程與職場能力 之對應關係	花藝設計師、展場佈置應用之技術人員、經營管理花店之管理人員。

(C30044)經費概算

項目名稱	金額	說明
材料費	4,800	各類切花、乾燥花、盆器、剪定鋏、緞帶。

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

37. 實習材料費(C30045)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30045	專業群科-日間部農業群園藝科	3年乙班	30(10/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	花卉利用	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	花卉利用課程為組織培養實習、園產處理加工實習（3選1） 1.瞭解花卉利用之重要性及其技巧。 2.學習花卉利用之基本造型及其技巧。 3.藉花卉利用美化環境、陶冶性情、增加藝術素養並應用於未來居家及商業的用途。		
課程訓練內容	1.胸花、手腕花 2.花禮設計 3.花束設計 4.乾燥花吊飾設計 5.迷你、小型型組合培栽		
實習課程與職場能力 之對應關係	花藝設計師、展場佈置應用之技術人員、經營管理花店之管理人員。		
(C30045)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	各類切花、乾燥花、盆器、剪定鉗、緞帶。	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

38. 實習材料費(C30046)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30046	專業群科-日間部農業群園藝科	3年甲班	30(10/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	園產處理加工實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	園產處理加工實習課程為組織培養實習、花卉利用、（3選1） 1.認識園產品處理和加工的基本知識。 2.學習各種園產品的處理方法。 操作各種園產品的加工方法。		
課程訓練內容	1.區分園產品處理和加工的異同 2.認識及操作園產品處理的各種方法 3.認識及操作園產品加工的各種方法。		
實習課程與職場能力 之對應關係	養成農產品研發、農產品加工製作、農產品產銷相關之優秀人才能力。		
(C30046)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	12,000	各類蔬菜、植物、各類水果、糖、鹽、醬油、麵粉	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

39. 實習材料費(C30047)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30047	專業群科-日間部農業群農場經營科	3年甲班	34(18/16)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	染料作物生產利用實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	本科目標在於訓練學生藉由染料作物利用實習，學習植物染和藍染技法複合技法，將各項染材材料開發設計，開創多種顏色在染布上，猶如作畫在畫布上，呈現新的自我成果作品，提升學生的自信心。植物染是老祖宗的智慧與藝術的結合，如今已式微，期待傳承並推廣，應用在現代新農業中，展現獨特風格。 對應之職場或職務: 休閒農場的染布及農業體驗教師。
課程訓練內容	1.熟練染布技法之農事實作技能，如植物染，藍染的複合技法之漸層染等染布技法之學習。 2.培養學生欣賞染布藝術的能力。 3.培養學生染布之各種技能，認識傳統染色植物，並開發及利用天然染材。 4.發揮自我創意，熟練各種染布技能，並設計自我作品之能力。
實習課程與職場能力 之對應關係	本科目標在於訓練學生藉由染料作物利用實習，學習植物染布和藍染技法複合技法之能力，將各項染材材料開發設計為自我成果產品，可產生共鳴體驗及認同的創造力技能，養成學生由農業生產跨越休閒服務產業領域的優秀人才之能力。

(C30047)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	胚布(20支、40支、60支棉布)、染材(藍染或其他顏色之染材)、防染材料(針、棉線、壓舌板、塑膠袋、橡皮筋...等)

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

40. 實習材料費(C30048)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30048	實用技能學程農業群休閒農業科	3年甲班	32(15/17)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	染料作物利用實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	本科目標在於訓練學生藉由染料作物利用實習，學習植物染技法及染布後製-拼布染布複合技法。將各項染材材料開發設計為學生自我成果產品，如染布後背束口袋和抱枕、染拼布粽子 零錢包、染拼布娃娃等作品，由物質親手製作的創造力技能，養成學生由農業生產跨越休閒服務產業領域之優秀人才。 對應之職場或職務: 民宿或休閒農場的染布及農業體驗教師。	
課程訓練內容	1. 熟練植物染及藍染染布技法之農事實作技能。 2 發揮自我創意，將染過的試布，染布後製做成後背束 口袋、抱枕、杯墊、錢包、水壺束口袋等 產品。 3. 培養學生探索整理染料作物園區之栽培能力。	
實習課程與職場能力 之對應關係	本科目標在於訓練學生藉由染料作物利用實習，學習植物染及藍染技法，染布後製-拼布染布複合技法之能力，養成學生由 農業生產跨越休閒服務產業領域的優秀人才之能力。	
(C30048)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	胚布(20支、40支、60支棉布)、染材(藍染或其他顏色之染材)、 防染材料(針、棉線、壓舌板、塑膠袋、橡皮筋...等)
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

41. 實習材料費(C30049)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30049	實用技能學程農業群休閒農業科	2年甲班	31(15/16)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	餐飲服務實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	(一) 設科目標:本科目標在於訓練學生作物生產之栽培、推廣及其應用，發展經濟作物生產的農業產業，進而結合休閒產業地方特色，積極輔導推動農業轉型發展，促進農業社會再造，創造農業之新生命。 (二) 科專業能力(核心技能專長)：1.具備餐飲服務之能力 2.具備勤儉、積極敬業之工作態度及關心國內外農業產業現況與未來趨勢與創新生產技術之能力。		
課程訓練內容	(一) 培養正確的餐飲業從業概念、服務態度及職場倫理。 (二) 了解餐廳的工作組織編制、任務職掌、器材設備、作業流程、中英文專用術語。 (三) 熟練餐廳服勤與基本常見中西式餐食調配之基礎技能。		
實習課程與職場能力 之對應關係	1.從事廚師助理 2.廚房烹調人員 3.吧檯服務人員 4.餐飲外場服務人員 5.自營創業		
(C30049)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	15,200	中、西餐食與飲料器具.餐巾.餐桌.中、西式餐食和飲料材料.清潔 與消毒器具和材料	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

42. 實習材料費(C30050)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30050	實用技能學程農業群休閒農業科	2年甲班	31(15/16)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	休閒農場實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	設科目標: 本目標在於訓練學生作物生產之栽培、推廣及其應用,發展作物生產的農業產業,進而結合休閒產業地方特色,積極輔導推動農業轉型發展,促進農業社會再造,創造農業之新生命。 對應之職場或職務: 有機農場、休閒農場、農場農產品加工的工作人員相關領域之優秀人才。	
課程訓練內容	訓練內容: 1. 認識作物之識別。 2. 學習作物生產農業之栽培及管理。 3. 能實際操作作物生產農業之堆肥及製作。 4. 能實際應用作物生產農業的繁殖方法及肥培管理。	
實習課程與職場能力 之對應關係	實習課程與職場能力之對應關係: 有機農場、休閒農場、農場農產品加工的工作人員關領域之優秀人才。	
(C30050)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	15,200	栽培管理資材-鋤頭、移植鏟、耙子、鏟刀、澆水壺、剪刀、農產品DIY手做課程材料-中、西餐食與飲料器具.餐巾.餐桌.中、西式餐食和飲料材料.清潔、農園藝栽培種苗、花材、生物防治資材等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

43. 實習材料費(C30051)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30051	實用技能學程農業群休閒農業科	2年甲班	31(15/16)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	農業專題	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	設科目標:1.針對農、園藝作物之生長,栽培管理與採收處理等專題,進行專題報告。2.藉由專業知能培育學生解決問題之能力。3.訓練學生敏銳之觀察力。 4.訓練學生統整之能力。5.培育藉以自我成長所需之觀察思考與解決問題之能力。6.專題製作之調查、研究與實驗,確立作品操作完成,並可清楚之表達。		
課程訓練內容	訓練內容:專題製作訓練內容依照各組題目而不同,專題訓練內容為: 1.選定主題 2.計劃書擬定、專題製作歷程 3.專題製作報告格式、專題評量及發表 4.專題書面方式呈現、口頭報告技巧演練、專題簡報。		
實習課程與職場能力 之對應關係	實習課程與職場能力之對應關係: 培養作物生產農場、有機農場、農產品加工等基層工作人員或相關領域之優秀人才。		
(C30051)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	15,200	農業專題研究實作材料-有機肥.培養土.農產品DIY.農.園藝栽培種 苗.花材.工具.水電控制材料等	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

44. 實習材料費(C30052)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30052	專業群科-日間部農業群農場經營科	2年甲班	36(26/10)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	專題實作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	設科目目標:1.針對農、園藝作物之生長，栽培管理與採收處理等專題，進行專題報告。2.藉由專業知能培育學生解決問題之能力。3.訓練學生敏銳之觀察力。 4.訓練學生統整之能力。5.培育藉以自我成長所需之觀察思考與解決問題之能力。6.專題製作之調查、研究與實驗，確立作品操作完成，並可清楚之表達。	
課程訓練內容	(一)蒐集資料圖書館、網路資料查找 (二)專題製作之過程: 題目延伸.組員協調實驗內容 (三)專題的表達方式期中、期末上台報告 (四)專題的書面資料整理WORD及PPT資料統整	
實習課程與職場能力 之對應關係	實習課程與職場能力之對應關係: 培養作物生產農場、有機農場、農產品加工基層工作人員或相關領域之優秀人才。	
(C30052)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	15,200	實作研究材料-例有機肥、培養土、農產品與食材材料、農園藝栽培種 苗、農具、種植袋等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

45. 實習材料費(C30053)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30053	專業群科-日間部農業群農場經營科	2年甲班	35(26/9)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	香草作物生產實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	設科目標:本科目標在於訓練學生熟悉香草作物栽培及應用，進而結合地方特色，庭園景觀，香草民宿，休閒農場，開發本土精油、精露及芬香療法之推廣。 對應之職場或職務:香草農場、有機農場、養生會館、銀髮族安養院(療養院)工作人員相關領域之優秀人才。		
課程訓練內容	1.認識香草作物。 2.能實際操作香草作物的繁殖及種植。 3.能實際應用香草作物於生活上。 4.能熟練香草精油之提煉。		
實習課程與職場能力 之對應關係	培養學生成為香草農場、有機農場、養生會館、銀髮族安養院(療養院)工作相關領域之優秀基層人才。		
(C30053)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	15,200	香草種子與種苗、新鮮香草、精油瓶、荷荷芭油、精露瓶、標籤、農具、水、電材料等授課所需材料	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

46. 實習材料費(C30054)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30054	實用技能學程農業群休閒農業科	2年甲班	31(15/16)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	香草作物生產利用實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	本科目標在於訓練學生熟悉香草作物栽培及應用，進而結合地方特色，庭園景觀，香草民宿，休閒農場，開發本土精油、精露及芬香療法之推廣。對應之職場或職務:香草農場、有機農場、養生會館、銀髮族安養院(療養院)工作人員相關領域之優秀人才。		
課程訓練內容	1.認識香草作物。 2.能實際操作香草作物的繁殖及種植。 3.能實際應用香草作物於生活上。 4.能熟練香草精油之提煉。		
實習課程與職場能力 之對應關係	培養學生成為香草農場、有機農場、養生會館、銀髮族安養院(療養院)工作人員相關領域之優秀基層人才。		
(C30054)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	新鮮香草.移植袋.噴水管.低筋麵粉.奶油.砂糖.泡打粉.雞蛋.新鮮香草.香草精油.橄欖油.棕櫚油.椰子油.鋼杯.鋼盆.攪拌棒.晾皂盒.	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

47. 實習材料費(C30055)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30055	專業群科-日間部機械群機械科	3年甲班	31(30/1)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	Arduino積木應用	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	培養韌體開發技術 傳授基本電學概念與應用 加強程式軟寫能力與硬體連結創意 激發學生獨立思考解決問題能力		
課程訓練內容	1.了解Arduino控制面板模式 2.透過I/O控制數位及類比訊號 3.利用面板搭配現有機器人設備練習聲音、LED、馬達、搖桿...等控制練習		
實習課程與職場能力 之對應關係	機電整合技術人員 自動化相關產業人力之操作員 機構開發設計人員 硬體控制程式開發設計人員		
(C30055)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	11,600	Arduino練習電路板與相關耗材一批	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

48. 實習材料費(C30056)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30056	專業群科-日間部機械群機械科	3年乙班	30(30/0)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	電腦輔助機械製圖實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	1.傳授機械製造基本知識。 2.傳授學生電腦繪圖、電腦數控機械、CAD/CAM專業技能。 3.建立正確職業道德，養成良好的工作安全習慣。
課程訓練內容	1.電腦立體繪圖軟體基本操作 2.工程圖繪製、佈圖與基本指令操作 3.設定出圖與出圖練習
實習課程與職場能力 之對應關係	電腦輔助製圖人員、工具機製造、設計或管理人員等。

(C30056)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	1.申請費用：8000元，申請名稱：列印用紙張；2.申請費用：8000元，申請名稱：滑鼠鍵盤一批

附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

49. 實習材料費(C30059)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30059	專業群科-日間部農業群園藝科	2年甲班	33(13/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	造園景觀實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	本課程著重於學習者在學習過程的實際體驗，以實際案例操作(Case Study)的方式為主、講課、指定閱讀與專題研討、以及課程參觀教學為輔。引領學習者進入專題討論的核心，啟發學習者對於專題內容的思考。瞭解景觀設計專業的工作範疇及其所扮演的角色。體驗設計風格及其如何地表現在解決環境問題上。		
課程訓練內容	1.設計案例賞析 2.景觀植栽設計應用與常用的景觀植栽介 3.造型原理及要素景觀設計之原則 4.景觀設計程序與方法 5.設計圖面的表現、簡報技巧與工具屋頂及室內景觀設計		
實習課程與職場能力 之對應關係	景觀設計師、樹木修剪師		
(C30059)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	16,000	手鋸、水泥、平土器、水線、捲尺、剪定鋏（甲、乙兩班共用）	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

50. 實習材料費(C30060)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30060	專業群科-日間部農業群園藝科	2年乙班	33(14/19)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	造園景觀實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	本課程著重於學習者在學習過程的實際體驗，以實際案例操作(Case Study)的方式為主、講課、指定閱讀與專題研討、以及課程參觀教學為輔。引領學習者進入專題討論的核心，啟發學習者對於專題內容的思考。瞭解景觀設計專業的工作範疇及其所扮演的角色。體驗設計風格及其如何地表現在解決環境問題上。	
課程訓練內容	1.設計案例賞析 2.景觀植栽設計應用與常用的景觀植栽介 3.造型原理及要素景觀設計之原則 4.景觀設計程序與方法 5.設計圖面的表現、簡報技巧與工具屋頂及室內景觀設計	
實習課程與職場能力 之對應關係	景觀設計師、樹木修剪師	
(C30060)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	手鋸、剪定鋏、栽培土、肥料、鋤頭（甲、乙兩班共用）
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

51. 實習材料費(C30061)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30061	專業群科-日間部農業群園藝科	3年甲班	30(10/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	景觀設計	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	景觀設計課程為果樹實習、園藝作物繁殖實習、（3選1） 本課程著重於學習者在學習過程的實際體驗，以實際案例操作(Case Study)的方式為主、講課、指定閱讀與專題研討、以及課程參觀教學為輔。引領學習者進入專題討論的核心，啟發學習者對於專題內容的思考。瞭解景觀設計專業的工作範疇及其所扮演的角色。體驗設計風格及其如何地表現在解決環境問題上。		
課程訓練內容	1.景觀識圖與製圖造園材料之運用 2.造型原理及要素景觀設計之原則 3.景觀設計程序與方法 4.設計圖面的表現、簡報技巧與工具屋頂及室內景觀設計		
實習課程與職場能力 之對應關係	景觀設計師、樹木修剪師		
(C30061)經費概算			
項目名稱	金額	說明	
材料費	12,000	景觀設計繪本、彩色筆、麥克筆、模型材料、圖畫紙（甲、乙兩班共用）	
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)		
	■ 2. 實習課程進度表		

52. 實習材料費(C30062)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30062	專業群科-日間部農業群園藝科	3年乙班	30(10/20)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	果樹實習	校訂選修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	果樹實習課程為景觀設計、園藝作物繁殖實習、（3選1） 1.果樹的認識與實際栽培之能力。 2.實際種植果樹並瞭解其生長與環境的關係。 3.實際瞭解影響果樹生長的因素。整枝修剪、土壤管理、施肥、澆水...等農藝工作。 體驗特殊栽培方法。	
課程訓練內容	1.果樹繁殖技術 2.果樹育苗技術實習 3.果園管理(灌溉、施肥、病蟲害防治、修剪、套袋等) 採收、處理及運銷。	
實習課程與職場能力 之對應關係	果樹農場培育人員、農場管理人員、園產品處理及加工寄宿人員、園藝技師。	
(C30062)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	12,000	手鋸、剪定鋏、栽培土、肥料、鋤頭（甲、乙兩班共用）
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

53. 實習材料費(C30063)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30063	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年甲班	30(21/9)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	工程測量實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	(一)概述 1.工程測量之意義、分類及特點 2.工程測量階段及其任務 3.工程測量的發展趨勢 (二)全站儀介紹 1.全站儀構造與功能 2.觀測程序及操作說明 3.內部工具程式介紹 4.資料傳輸方式 (三)基本測設工作 1.概述 2.距離測設 3.角度測設 4.平面點位測設 5.高程測設 6.坡度線測設 (四)建築工程測量 1.概述 2.施工控制測量 2-1.建築基線與建築方格網之佈設 2-2.施工高程控制點和0.000m 點的佈設 3.定位及放樣 3-1.建築物定位之測設方法 3-2.建築物放樣之測設方法 4.高層建築物測設(本節應說明高層建築物之基礎軸線和高程向高層樓引測的方法) 5.柱基施工測量(本節應說明柱基定位和放樣程序、施工測量程序及柱子安裝測量程序) (五)道路工程測量 1.概述(本節應說明道路工程測量之意義、內涵、階段任務及路線種類) 2.道路中線測量(本節應說明如何將紙上定線的設計成果測設到實地並測出其里程之過程) 3.單曲線測設(本節應說明偏角法和切線支距法測設單曲線時所需測設數據之計算程序，及計算利用導線點座標和道路中心樁設計座標於導線點上以光線法測設單曲線所需數據及測設程序) 4.其他道路曲線介紹 5.道路施工測量(本節應說明道路施工測量之內涵，應包含控制樁的測設、邊坡樁測設、坡度樁測設、斷面測量、斷面面積及土方量計算等)
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量人員。間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。

(C30063)經費概算

項目名稱	金額	說明
------	----	----

材料費	12,000	工程測量實習上課使用相關耗材木椿、電子經緯儀充電電池、道釘(小)、道釘(大)、水準氣泡、尺墊、鋼捲尺(5M)、測針等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

54. 實習材料費(C30064)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30064	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年乙班	29(21/8)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	工程測量實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	(一)概述 1.工程測量之意義、分類及特點 2.工程測量階段及其任務 3.工程測量的發展趨勢 (二)全站儀介紹 1.全站儀構造與功能 2.觀測程序及操作說明 3.內部工具程式介紹 4.資料傳輸方式 (三)基本測設工作 1.概述 2.距離測設 3.角度測設 4.平面點位測設 5.高程測設 6.坡度線測設 (四)建築工程測量 1.概述 2.施工控制測量 2-1.建築基線與建築方格網之佈設 2-2.施工高程控制點和0.000m 點的佈設 3.定位及放樣 3-1.建築物定位之測設方法 3-2.建築物放樣之測設方法 4.高層建築物測設(本節應說明高層建築物之基礎軸線和高程向高層樓引測的方法) 5.柱基施工測量(本節應說明柱基定位和放樣程序、施工測量程序及柱子安裝測量程序) (五)道路工程測量 1.概述(本節應說明道路工程測量之意義、內涵、階段任務及路線種類) 2.道路中線測量(本節應說明如何將紙上定線的設計成果測設到實地並測出其里程之過程) 3.單曲線測設(本節應說明偏角法和切線支距法測設單曲線時所需測設數據之計算程序，及計算利用導線點座標和道路中心樁設計座標於導線點上以光線法測設單曲線所需數據及測設程序) 4.其他道路曲線介紹 5.道路施工測量(本節應說明道路施工測量之內涵，應包含控制樁的測設、邊坡樁測設、坡度樁測設、斷面測量、斷面面積及土方量計算等)
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量人員。間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。

(C30064)經費概算

項目名稱	金額	說明
------	----	----

材料費	11,600	工程測量實習上課使用相關耗材木椿、電子經緯儀充電電池、道釘(小)、道釘(大)、水準氣泡、尺墊、鋼捲尺(5M)、測針等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

55. 實習材料費(C30065)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30065	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年甲班	30(21/9)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題實作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力 等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳援工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、 建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內 設計人員、測量人員、監造人員。	
課程訓練內容	專題製作訓練內容依照各組題目而不同，專題訓練內容為： 選定主題 1.計劃書擬定、專題製作歷程。 2.專題製作報告格式、專題評量與發表。 3.專題書面方式呈現、口頭報告技巧演練、專題簡報。 全班共同操作部分為建築設計與模型製作，由3D繪圖延伸至模 型製作 建立完整立體概念及設計想法與實務間之發想。 內容 如下： 1.基礎建築設計:了解建築設計、設計法規、結構材料 及設計程序等。 2.建築圖理論與實習:建築設計實務理解繪圖技巧及電 腦輔助設計應用。 3.建築模型製作:模型製作技巧及建築模型製作。 4.建築透視圖畫法:運用比例關係及環境因素快速構製 透視設計圖。 5.上彩表現之技巧:透視表現工具及材料、色彩特性、 配色原則及表現法之特性。 6.繪圖技巧及圖面表現:景觀配置及周遭環境表現。	
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關職場職務：建築師、繪圖人員、建築設計與室內設計人員等職場能力： 1.以立體模型與建築表現圖展現建築物外觀及內部空間 關係 增強與業主溝通能力。 2.競圖時所需之(口頭、簡報、書面、圖面)報告呈現能力。	
(C30065)經費概算		
項目名稱	金額	說明
材料費	16,000	上課學生製作書面資料、實物模型及實驗電子器具等相關材料
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

56. 實習材料費(C30066)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30066	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年乙班	29(21/8)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
112	專題實作	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	專題製作訓練內容依照各組題目而不同，專題訓練內容為： 選定主題 1.計劃書擬定、專題製作歷程。 2.專題製作報告格式、專題評量與發表。 3.專題書面方式呈現、口頭報告技巧演練、專題簡報。 全班共同操作部分為建築設計與模型製作，由3D繪圖延伸至模型製作，建立完整立體概念及設計想法與實務間之發想。 內容如下： 1.基礎建築設計：了解建築設計、設計法規、結構材料及設計程序等。 2.建築圖理論與實習：建築設計實務理解繪圖技巧及電腦輔助設計應用。 3.建築模型製作：模型製作技巧及建築模型製作。 4.建築透視圖畫法：運用比例關係及環境因素快速構製透視設計圖。 5.上彩表現之技巧：透視表現工具及材料、色彩特性、配色原則及表現法之特性。 6.繪圖技巧及圖面表現：景觀配置及周遭環境表現。
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關職場職務：建築師、繪圖人員、建築設計與室內設計人員等職場能力： 1.以立體模型與建築表現圖展現建築物外觀及內部空間關係，增強與業主溝通能力。 2.競圖時所需之(口頭、簡報、書面、圖面)報告呈現能力。
(C30066)經費概算	
項目名稱	金額 說明
材料費	16,000 上課學生製作書面資料、實物模型及實驗電子器具等相關材料
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

57. 實習材料費(C30067)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30067	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年甲班	30(21/9)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	電腦繪圖實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	1.了解電腦繪圖剖面圖繪製之方法 2.電腦繪圖輔助視圖類型分析及建立 3.圖層設立與圖面配置之訂定 4.各平面、立面剖面圖之繪製重點 5.圖面輸出與評圖
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關職場職務：建築師、繪圖人員、建築設計與室內設計人員等職場能力： 1.以立體模型與建築表現圖展現建築物外觀及內部空間關係 增強與業主溝通能力 2.競圖時所需之(口頭、簡報、書面、圖面)報告呈現能力
(C30067)經費概算	
項目名稱	金額 說明
材料費	12,000 電腦繪圖實習上課使用相關耗材出圖用捲筒紙、電腦繪圖出圖機用相關耗材及 文具等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)
	■ 2. 實習課程進度表

58. 實習材料費(C30068)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30068	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年乙班	29(21/8)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	電腦繪圖實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	1.了解電腦繪圖剖面圖繪製之方法 2.電腦繪圖輔助視圖類型分析及建立 3.圖層設立與圖面配置之訂定 4.各平面、立面剖面圖之繪製重點 5.圖面輸出與評圖
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關職場職務：建築師、繪圖人員、建築設計與室內設計人員等職場能力： 1.以立體模型與建築表現圖展現建築物外觀及內部空間關係 增強與業主溝通能力 2.競圖時所需之(口頭、簡報、書面、圖面)報告呈現能力

(C30068)經費概算

項目名稱	金額	說明
材料費	11,600	電腦繪圖實習上課使用相關耗材出圖用捲筒紙、電腦繪圖出圖機用相關耗材及 文具等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

59. 實習材料費(C30069)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30069	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年甲班	30(21/9)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	地形測量實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	(一)概述 1.工程測量之意義、分類及特點 2.工程測量階段及其任務 3.工程測量的發展趨勢 (二)全站儀介紹 1.全站儀構造與功能 2.觀測程序及操作說明 3.內部工具程式介紹 4.資料傳輸方式 (三)基本測設工作 1.概述 2.距離測設 3.角度測設 4.平面點位測設 5.高程測設 6.坡度線測設 (四)建築工程測量 1.概述 2.施工控制測量 2-1.建築基線與建築方格網之佈設 2-2.施工高程控制點和0.000m 點的佈設 3.定位及放樣 3-1.建築物定位之測設方法 3-2.建築物放樣之測設方法 4.高層建築物測設(本節應說明高層建築物之基礎軸線和高程向高層樓引測的方法) 5.柱基施工測量(本節應說明柱基定位和放樣程序、施工測量程序及柱子安裝測量程序) (五)道路工程測量 1.概述(本節應說明道路工程測量之意義、內涵、階段任務及路線種類) 2.道路中線測量(本節應說明如何將紙上定線的設計成果測設到實地並測出其里程之過程) 3.單曲線測設(本節應說明偏角法和切線支距法測設單曲線時所需測設數據之計算程序，及計算利用導線點座標和道路中心樁設計座標於導線點上以光線法測設單曲線所需數據及測設程序) 4.其他道路曲線介紹 5.道路施工測量(本節應說明道路施工測量之內涵，應包含控制樁的測設、邊坡樁測設、坡度樁測設、斷面測量、斷面面積及土方量計算等)
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量人員。間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。

(C30069)經費概算

項目名稱	金額	說明
------	----	----

材料費	12,000	工程測量實習上課使用相關耗材木椿、電子經緯儀充電電池、道釘(小)、道釘(大)、水準氣泡、尺墊、鋼捲尺(5M)、測針等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

60. 實習材料費(C30070)

編號	科別學程	年級班別	學生人數 (男/女)
C30070	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3年乙班	29(21/8)
辦理年度	實習課程名稱	課程屬性	原住民學生數
113	地形測量實習	校訂必修	0

設科目標所對應之 職場或職務內容	建築科培養健全土木與建築相關產業之初級技術人才，能擔任土木與建築領域有關施、營建、測量及繪圖之基礎技術能力等工作。 1.培育建築工程設計、施工及監造之基層人才。 2.訓練繪圖、施工、測量及監造之實用技能。 3.傳授工程管理之相關專業知識與營造法規。 4.養成並重視良好的安全工作習慣。 其職場或職務內容：建築師、土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、繪圖人員、建築設計與室內設計人員、測量人員、監造人員。
課程訓練內容	(一)概述 1.工程測量之意義、分類及特點 2.工程測量階段及其任務 3.工程測量的發展趨勢 (二)全站儀介紹 1.全站儀構造與功能 2.觀測程序及操作說明 3.內部工具程式介紹 4.資料傳輸方式 (三)基本測設工作 1.概述 2.距離測設 3.角度測設 4.平面點位測設 5.高程測設 6.坡度線測設 (四)建築工程測量 1.概述 2.施工控制測量 2-1.建築基線與建築方格網之佈設 2-2.施工高程控制點和0.000m 點的佈設 3.定位及放樣 3-1.建築物定位之測設方法 3-2.建築物放樣之測設方法 4.高層建築物測設(本節應說明高層建築物之基礎軸線和高程向高層樓引測的方法) 5.柱基施工測量(本節應說明柱基定位和放樣程序、施工測量程序及柱子安裝測量程序) (五)道路工程測量 1.概述(本節應說明道路工程測量之意義、內涵、階段任務及路線種類) 2.道路中線測量(本節應說明如何將紙上定線的設計成果測設到實地並測出其里程之過程) 3.單曲線測設(本節應說明偏角法和切線支距法測設單曲線時所需測設數據之計算程序，及計算利用導線點座標和道路中心樁設計座標於導線點上以光線法測設單曲線所需數據及測設程序) 4.其他道路曲線介紹 5.道路施工測量(本節應說明道路施工測量之內涵，應包含控制樁的測設、邊坡樁測設、坡度樁測設、斷面測量、斷面面積及土方量計算等)
實習課程與職場能力 之對應關係	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量人員。間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。

(C30070)經費概算

項目名稱	金額	說明
------	----	----

材料費	11,600	工程測量實習上課使用相關耗材木椿、電子經緯儀充電電池、道釘(小)、道釘(大)、水準氣泡、尺墊、鋼捲尺(5M)、測針等
附件	■ 1. 課程教學科目、學分數及每週教學節數表(請標註該實習課程)	
	■ 2. 實習課程進度表	

(二)專業證照訓練材料費

1. 專業證照訓練材料費(D40001)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40001	專業群科-日間部機械群機械科	3	32(31/1)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	02103 熱處理乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	鋼鐵材料特色 熱處理對鋼鐵材料之影響 改變材料特性應用層面				
證照 訓練內容	滲碳滲氮處理 金屬材料硬度判斷 金屬材料金相判段 冷卻露點實驗 金屬火花實驗 熱處理相關問答				
預估訓練 實施時間	2023-09 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	南台科技大學與 員林農工

D40001經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
訓練材料費	1,000	32	32,000	訓練材料
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

2. 專業證照訓練材料費(D40002)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40002	專業群科-日間部機械群機械科	3	30(29/1)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	18301 車床 - CNC車床乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	CNC車床工具機基本操作 CNC車床程式編輯及模擬 CNC車床實機操作				
證照 訓練內容	1.數值控制車床刀具夾具之選用安裝設定、加工流程規法、程式設計、安全衛生教育 2.針對檢定題目反覆練習提高檢定通過率				
預估訓練 實施時間	2023-09 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	員林農工

D40002經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
車床 - CNC車床乙級	1,000	30	30,000	
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

3. 專業證照訓練材料費(D40003)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40003	專業群科-日間部機械群機電科	3	8(8/0)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	08000 氣壓乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	氣壓乙級證照考取，可充份將可程式控制PLC其相關設計迴路發揮的淋漓盡致，使學生三年級畢業後能從事自動化及機電整合相關產業，有助於社會自動化人力儲備。				
證照 訓練內容	1.PLC程式設計平衡迴路 2.PLC程式設計鎖固迴路 3.PLC程式設計真空迴路 4.PLC程式設計變速迴路 5.PLC程式設計釋壓迴路 6.電器氣壓之衝擊迴路 7.機械氣壓計數迴路 8.模組閥設計				
預估訓練 實施時間	2023-08 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	員林農工機電科 及南開科大

D40003經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
訓練材料費	1,000	8	8,000	雙絕緣電線100cm, (紅、藍、黑、綠)，每人2條/色。
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

4. 專業證照訓練材料費(D40004)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40004	專業群科-日間部機械群機電科	3	5(2/3)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	02103 熱處理乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	鋼鐵材料特性 熱處理對鋼鐵材料之影響 改變材料特性應用層面				
證照 訓練內容	滲碳滲氮處理 金屬材料硬度判斷 金屬材料金相判斷 冷卻露點實驗 金屬火花實驗 熱處理相關問答				
預估訓練 實施時間	2023-08 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	員林農工機電科 及南台科大

D40004經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
訓練材料費	1,000	5	5,000	本科三年級參加計畫學生計5人。申請火花試驗棒、硬度與金相實驗片各一組共同使用
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

5. 專業證照訓練材料費(D40005)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40005	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3	25(12/13)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	04202 測量 - 工程測量乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量監測人員。 間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。 實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。				
證照 訓練內容	工程測量乙級 1.閉合導線測量與計算。 2.經緯儀前方交會測量。 3.光線法及間接高程測量。 4.單曲線中心樁坐標之計算及測設。 5.閉合水準測量及間視點高程測量。 6.中心樁高程測量及縱斷面圖繪製。 7.方格水準測量。 8.了解各項電子式儀器、工具之概況 9.電子式測量實務準備方向及重點 10.電子式測量實務所使用儀器之構造、性能分析 11.電子式測量實務操作技巧之要求 12.電子式測量實務操作技巧之熟練度與運用 13.電子式測量實務操作之評鑑				
預估訓練 實施時間	2023-08 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	員林農工校園

D40005經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
訓練材料費	1,000	25	25,000	本科三年級參加計畫學生計25人。預計每生該學期每週至少實作1-2次。
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

6. 專業證照訓練材料費(D40006)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
D40006	專業群科-日間部土木與建築群建築科	3	17(9/8)
辦理年度	專業證照訓練名稱		原住民學生數
112	04100 建築製圖乙級		0

證照考試與 所對應產業別 技能相關性	直接相關：建築設計與室內設計人員、營建工程人員。 間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。 實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。				
證照 訓練內容	建築製圖應用乙級 1.解說歷屆試題 2.樓層面積計算及相關法規檢討 3.AutoCAD軟體相關環境設定與注意事項 4.廚房、浴廁、樓梯、陽台外牆、頂樓、落水剖面詳圖繪製 5.平面圖、立面圖、總剖面、細部詳圖繪製 6.各向剖面圖繪製 7.各種施工大樣詳圖 8.出圖設定與注意事項 9.測試參考圖說講解				
預估訓練 實施時間	2023-08 ~ 2023-12	預估 考試時間	2024-01	預估 訓練地點	員林農工建築館

D40006經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
建築製圖乙級	1,000	17	17,000	鼓勵學生參加
附件	■ 1. 訓練課程進度表			
	■ 2. 學生參與名冊			

(三)證照考試報名費

1. 證照考試報名費(E50001)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50001	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	32 (31/1)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	02103熱處理乙級		0

證照考試 報名費用	32,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-09-01	預估考試時間	2024-01-24
近3學年度 報考人數	110學年度：44 109學年度：17 108學年度：15	近3學年度 取得證照人數	110學年度：22 109學年度：15 108學年度：11
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	金屬材料製造商、特殊材料加工商及其他模具相關產業加工與硬度檢驗		

E50001經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
熱處理乙級	1,000	32	32,000	

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

2. 證照考試報名費(E50002)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50002	專業群科-日間部 機械群/機械科	3	21 (20/1)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	18301車床 - CNC車床乙級		0

證照考試 報名費用	21,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-08-30	預估考試時間	2024-02-01
近3學年度 報考人數	110學年度：14 109學年度：11 108學年度：4	近3學年度 取得證照人數	110學年度：14 109學年度：11 108學年度：4
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	CNC車床、銑床操作人員、工具機製造與管理人員		

E50002經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
證照報名費	1,000	21	21,000	

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

3. 證照考試報名費(E50004)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50004	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	8 (8/0)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	08000氣壓乙級		0

證照考試 報名費用	8,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-09-01	預估考試時間	2024-01-31
近3學年度 報考人數	110學年度：8 109學年度：11 108學年度：7	近3學年度 取得證照人數	110學年度：5 109學年度：8 108學年度：6
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	氣壓乙級證照考取，可充份將可程式控制PLC其相關設計迴路發揮的淋漓盡致，使學生三年級畢業後能從事自動化及機電整合相關產業，有助於社會自動化人力儲備。		

E50004經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
證照報名費	1,000	8	8,000	補助氣壓乙級證照考試報名費

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

4. 證照考試報名費(E50005)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50005	專業群科-日間部 機械群/機電科	3	5 (2/3)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	02103熱處理乙級		0

證照考試 報名費用	5,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-09-01	預估考試時間	2024-01-31
近3學年度 報考人數	110學年度：29 109學年度：21 108學年度：7	近3學年度 取得證照人數	110學年度：17 109學年度：15 108學年度：5
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	金屬材料製造商、特殊材料加工商及其他模具相關產業加工與硬度檢驗		

E50005經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
證照報名費	1,000	5	5,000	補助熱處理乙級證照考試報名費，強烈鼓勵三年級學生踴躍報考。

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

5. 證照考試報名費(E50006)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50006	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	25 (12/13)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	04202測量 - 工程測量乙級		0

證照考試 報名費用	25,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-08-27	預估考試時間	2024-01-15
近3學年度 報考人數	110學年度：28 109學年度：31 108學年度：46	近3學年度 取得證照人數	110學年度：22 109學年度：25 108學年度：39
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	直接相關：測量技師、建築設計與室內設計人員、測量監測人員。 間接相關：土木結構測量等營建相關技師、建築工程及施工人員、監工人員、監造人員。實習課程著重基礎理論與實務，奠定日後職場就業的基礎。		

E50006經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
證照報名費	1,000	25	25,000	鼓勵學生參加

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

6. 證照考試報名費(E50007)

編號	學制科別	年級	學生人數 (男/女)
E50007	專業群科-日間部 土木與建築群/建築科	3	3 (2/1)
辦理年度	專業證照 訓練名稱		原住民學生數
112	21100建築製圖應用乙級		0

證照考試 報名費用	3,000	是否申請過 訓練材料費 補助	是
預估報名時間	2023-08-22	預估考試時間	2024-01-12
近3學年度 報考人數	110學年度：12 109學年度：9 108學年度：16	近3學年度 取得證照人數	110學年度：1 109學年度：1 108學年度：2
證照考試與 所對應產業別 技能相關性	建築製圖應用乙級考試所評判考生之建築製圖應用綜合能力，包含以提供之平面圖、結構平面圖、門窗表等資訊，完成題目要求：背向立面圖、兩側立面圖、任意指定之剖面圖、相關施工大樣圖、建築法規檢討用之面積計算等項目，皆為建築師事務所員工、工程監工人員、建築監造人員所須具備之能力		

E50007經費概算				
項目名稱	單價	數量	合計	說明
證照報名費	1,000	3	3,000	鼓勵學生參加

附件	■ 1. 學生參與名冊
----	-------------

肆、經費總概算

112會計年度(112年08月至12月)

單價：元

場次編號	經費項目		
	實習材料費(C)	專業證照訓練費(D)	證照考試報名費(E)
C30001	16,000	0	0
C30002	16,000	0	0
C30003	16,000	0	0
C30004	16,000	0	0
C30005	16,000	0	0
C30006	16,000	0	0
C30007	16,000	0	0
C30008	16,000	0	0
C30009	16,000	0	0
C30010	16,000	0	0
C30011	11,600	0	0
C30013	11,600	0	0
C30023	16,000	0	0
C30025	9,000	0	0
C30026	9,000	0	0
C30027	6,000	0	0
C30035	16,000	0	0
C30036	10,200	0	0
C30038	12,000	0	0
C30040	12,000	0	0
C30041	4,800	0	0
C30042	16,000	0	0
C30044	4,800	0	0
C30045	16,000	0	0
C30046	12,000	0	0
C30047	16,000	0	0
C30048	16,000	0	0
C30049	15,200	0	0
C30051	15,200	0	0
C30053	15,200	0	0

場次編號	經費項目		
	實習材料費(C)	專業證照訓練費(D)	證照考試報名費(E)
C30055	11,600	0	0
C30059	16,000	0	0
C30061	12,000	0	0
C30062	12,000	0	0
C30063	12,000	0	0
C30064	11,600	0	0
C30065	16,000	0	0
C30066	16,000	0	0
D40001	0	32,000	0
D40002	0	30,000	0
D40003	0	8,000	0
D40004	0	5,000	0
D40005	0	25,000	0
D40006	0	17,000	0
E50001	0	0	32,000
E50002	0	0	21,000
E50004	0	0	8,000
E50005	0	0	5,000
E50006	0	0	25,000
E50007	0	0	3,000
小計	511,800	117,000	94,000
合計(C) + (D) + (E)			722,800

承辦人：

承辦主任：

主(會)計主任：

校長：

肆、經費總概算

113會計年度(113年01月至07月)

單價：元

場次編號	經費項目		
	實習材料費(C)	專業證照訓練材料費(D)	證照考試報名費(E)
C30012	11,600	0	0
C30014	11,600	0	0
C30024	16,000	0	0
C30028	16,000	0	0
C30029	16,000	0	0
C30030	4,400	0	0
C30031	16,000	0	0
C30032	16,000	0	0
C30033	16,000	0	0
C30034	16,000	0	0
C30037	12,000	0	0
C30039	12,000	0	0
C30043	16,000	0	0
C30050	15,200	0	0
C30052	15,200	0	0
C30054	16,000	0	0
C30056	16,000	0	0
C30060	16,000	0	0
C30067	12,000	0	0
C30068	11,600	0	0
C30069	12,000	0	0
C30070	11,600	0	0
小計	305,200	0	0
合計(C) + (D) + (E)			305,200
合計			305,200

承辦人：

承辦主任：

主(會)計主任：

校長：